

# I. 目的&性能

## ➤产品用途及使用范围

PCB基板经过自动跳线，自动焊接之后，**Online**检测焊点有无漏铜，跳线缺失，焊点大小，实现检测稳定，品质保证，节约人工的目的

## ➤主要性能指标及检测指标

### 2.1 主要性能指标:

- 1 跳线有无：有无检测
- 2 漏铜面积：0.25mm\*0.25mm
- 3 焊点面积：只需检测过大>20%以上检出
- 4 最大使用基板宽度：220mm

### 2.2 最高检查速度

小于 20m/min 移动速度

### 2.3 正常检查速度

15m/m

### 2.4 最大检查幅面

220mm\*320mm

### 2.5 像元分辨率

4096pixel

### 2.6 典型缺陷图

# II. 软体界面



JP线焊点自动图像检查

程序号 1980-0464-----

相机拍照 模板匹配 颜色检测 面积检测

368 1082 50 748

**OK**

窗口数量 368 368 368 368

运行统计

总数 6018  
OK数 5776  
NG数 242

手动触发  
数据清零  
NG显示  
检测挑选

手动触发  
打开光源

面积统计

窗口注释	窗口序号	面积(Pixel)	状态
JP2-1	Win0	0	OK
JP3-1	Win1	0	OK
JP4-1	Win2	0	OK
JP1-1	Win3	0	OK
	Win4	0	OK
FB1-1	Win5	0	OK
JP5-1	Win6	0	OK
JP6-1	Win7	101	OK
	Win8	22	OK
JP8-1	Win9	0	OK
JP9-1	Win10	0	OK
JP2-2	Win11	12	OK
JP3-2	Win12	0	OK
JP4-2	Win13	33	OK
JP1-2	Win14	0	OK
	Win15	0	OK
FB1-2	Win16	0	OK
JP5-2	Win17	0	OK

报警点 报警次数 总数 报警率

报警点1	91	6018	0.015
报警点2	90	6018	0.015
报警点3	64	6018	0.011
报警点4	207	6018	0.034
报警点5	88	6018	0.015
报警点6	271	6018	0.045

触发信号

北斗星 BEIDOUXING